

BESCHREIBUNG

FROSTOX® WS ist ein umweltfreundlicher Wärmeträger auf der Basis von 1.2-Propandiol (Monopropylenglykol).

FROSTOX® WS kann im Gemisch mit Wasser (empfohlene Einsatzkonzentration: 30 bis 50 Vol.-%) als Wärmeträger in Heizungs-, Klima-, Lüftungs- und Solaranlagen verwendet werden. Die optimale Einsatztemperatur liegt zwischen -35°C und 130°C . Bei Betriebstemperaturen von mehr als 200°C führen vorzeitige Alterung und chemische Veränderungen der Wärmeträgerflüssigkeit zu einer Gefährdung der Betriebssicherheit der Anlage.

FROSTOX® WS enthält hochwertige Korrosionszusätze und zeichnet sich durch einen optimalen Schutz für alle im System verwendeten Metalle und Metall-Legierungen, einschließlich Aluminium, aus. Es verhindert neben der Korrosion auch Schichtbildungen und Ablagerungen im System. Durch die molekulare Filmbildung gewährleistet dieses Mittel einen sehr guten Wärmeübergang und Wärmetransport.

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

	Werte	Methode
Dichte bei 20°C [g/cm^3]	1,000–1,120	DIN 51757
Brechungsindex	1,426–1,439	DIN 53423
Siedepunkt [$^{\circ}\text{C}$]	>155	ASTM D1120
Flammpunkt [$^{\circ}\text{C}$]	>100	ASTM D51758
pH-Wert (33%-ig in Wasser)	7,5–8,5	ASTM D1287
Reservealkalität [$\text{ml } 0,1\text{N HCl}/10 \text{ g}$]	>5,0	ASTM D1121

ANWENDUNGSTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

FROSTOX® WS übertrifft alle Anforderung der ASTM D3306 – insbesondere der Korrosionsteste nach ASTM D1384 und ASTM D4340 – bei Weitem, ist in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar und führt bei Vermischung mit hartem Wasser zu keinen Ausfällungen. Folgende Mischverhältnisse mit Wasser werden empfohlen:

40 % (v/v) FROSTOX® WS	Eisflockenpunkt -23°C
50 % (v/v) FROSTOX® WS	Eisflockenpunkt -35°C
60 % (v/v) FROSTOX® WS	Eisflockenpunkt -52°C

LIEFERFORM

FROSTOX® WS ist rot-violett eingefärbt. Folgende Gebindegrößen stehen zur Verfügung:



10

20

30

Liter



60

200

Liter



20 bis 24 Tonnen

Weitere Gebindegrößen gemäß individueller Kundenanforderung möglich.