

BESCHREIBUNG

FROSTOX® WS/DI ist eine umweltfreundliche Solarflüssigkeit auf der Basis von 1.2-Propandiol (Monopropylenglykol), die mit einem Dampfphasenkorrosionsinhibitor ausgerüstet ist.

FROSTOX® WS/DI enthält hochwertige Korrosionszusätze und schützt dadurch alle im Motor verwendeten Metalle und Metall-Legierungen, einschließlich Aluminium, auch in der Dampfphase. Die optimale Einsatztemperatur liegt zwischen -35°C und 130°C . Das Produkt ist auch für Anlagen mit höheren Betriebstemperaturen einsetzbar.

FROSTOX® WS/DI verhindert neben der Korrosion auch Schichtbildungen und Ablagerungen im System.

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

	Werte	Methode
Dichte bei 20°C [g/cm^3]	1,000–1,120	DIN 51757
Brechungsindex	1,426–1,439	DIN 53423
Siedepunkt [$^{\circ}\text{C}$]	>155	ASTM D1120
Flammpunkt [$^{\circ}\text{C}$]	>100	ASTM D51758
pH-Wert (33%-ig in Wasser)	7,5–8,5	ASTM D1287

ANWENDUNGSTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

FROSTOX® WS/DI übertrifft die Anforderung der ASTM D3306 – insbesondere der Korrosionsteste nach ASTM D1384 und ASTM D4340 – bei Weitem, ist in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar und führt bei Vermischung mit hartem Wasser zu keinen Ausfällungen. Folgende Mischverhältnisse mit Wasser werden empfohlen:

40 % (v/v) FROSTOX® WS/DI	Eisflockenpunkt -23°C
50 % (v/v) FROSTOX® WS/DI	Eisflockenpunkt -35°C
60 % (v/v) FROSTOX® WS/DI	Eisflockenpunkt -52°C

LIEFERFORM

FROSTOX® WS/DI ist rot-violett eingefärbt. Folgende Gebindegrößen stehen zur Verfügung:



10 | 20 | 30 Liter



60 | 200 Liter



20 bis 24 Tonnen

Weitere Gebindegrößen gemäß individueller Kundenanforderung möglich.