

BESCHREIBUNG

FROSTOX® W 35/65 ist ein vorgemischter, gebrauchsfertiger Wärmeträger für den Motor- und Heizungskreislauf auf der Basis von 1.2-Ethandiol für Biogasanlagen und BHKWs.

FROSTOX® W 35/65 sichert einen Frostschutz von bis zu -20°C (35 % Anteil an 1.2-Ethandiol). Es enthält hochwertige Korrosionszusätze und zeichnet sich durch einen optimalen Schutz für alle im System verwendeten Metalle und Metall-Legierungen aus.

FREIGABEN

FROSTOX® W 35/65 ist einsetzbar in Biogasanlagen und BHKWs.

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

	Werte	Methode
Dichte bei 20°C [g/cm^3]	1,040–1,060	DIN 51757
Brechungsindex	1,365–1,380	DIN 53423
Siedepunkt [$^{\circ}\text{C}$]	>105	ASTM D1120
pH-Wert	7,6–8,2	ASTM D1287

ANWENDUNGSTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

FROSTOX® W 35/65 übertrifft alle Anforderung der ASTM D3306 – insbesondere der Korrosionsteste nach ASTM D1384 und ASTM D4340.

LIEFERFORM

FROSTOX® W 35/65 ist blau-grün eingefärbt. Folgende Gebindegrößen stehen zur Verfügung:



10

20

30

Liter



60

200

Liter



20 bis 24 Tonnen

Weitere Gebindegrößen gemäß individueller Kundenanforderung möglich.