

BESCHREIBUNG

FROSTOX® SF-D12++ ist ein Premium-Kühlerschutzkonzentrat auf Basis von Monoethylenglykol, welches mit der sogenannten Si-OAT-Korrosionsschutztechnologie formuliert ist. Mit diesem Inhibitorsystem werden Vorteile moderner, carbonsäurebasierender Korrosionsschutztechnologien mit denen silikalthaltiger Kühlerschutzmittel verbunden. Damit sind optimale Langzeitstabilität und Langzeitkorrosionsschutz gewährleistet. **FROSTOX® SF-D12++** ist frei von Nitriten, Aminen, Phosphaten und Boraten.

OEM-FREIGABEN

FROSTOX® SF-D12++ ist von folgenden Herstellern freigegeben:

Audi: VW TL 774 G

Bentley: VW TL 774 G

Bugatti: VW TL 774 G

Caterpillar: ASTM D4985

Lamborghini: VW TL 774 G

Porsche: VW TL 774 G

Seat: VW TL 774 G

Skoda: VW TL 774 G

Volkswagen: VW TL 774 G

Zeppelin: ASTM D4985

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

	Werte	Methode
Dichte bei 20°C [g/cm ³]	1,110–1,140	DIN 51757
Brechungsindex	1,425–1,438	DIN 53423
Siedepunkt [°C]	>170	ASTM D1120
Flammpunkt [°C]	>110	ASTM D51758
pH-Wert (33%-ig in Wasser)	7,5–8,5	ASTM D1287
Reservealkalität [ml 0,1N HCl/10 g]	>5,0	ASTM D1121





ANWENDUNGSTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

FROSTOX® SF-D12++ übertrifft alle Anforderung der ASTM D3306 – insbesondere der Korrosionsteste nach ASTM D1384 und ASTM D4340 – bei Weitem, ist in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar und führt bei Vermischung mit hartem Wasser zu keinen Ausfällungen. Folgende Mischverhältnisse mit Wasser werden empfohlen:

40 % (v/v) FROSTOX® SF-D12++	Eisflockenpunkt –25°C
50 % (v/v) FROSTOX® SF-D12++	Eisflockenpunkt –37°C
60 % (v/v) FROSTOX® SF-D12++	Eisflockenpunkt –52°C

LIEFERFORM

FROSTOX® SF-D12++ ist rot-violett eingefärbt. Folgende Gebindegrößen stehen zur Verfügung:

	1		1,5	Liter			3		5		10		20		30	Liter
	60		200	Liter			20 bis 24 Tonnen									

Weitere Gebindegrößen gemäß individueller Kundenanforderung möglich.