

BESCHREIBUNG

FROSTOX® PSF12/DI ist ein umweltfreundliches Einlauf- und Korrosionsschutzmittel für Verbrennungsmotoren auf der Basis von Monopropylenglykol. Es ist ein OAT-Produkt mit organischen Säuren als Inhibitoren.

FROSTOX® PSF12/DI enthält einen Dampfphasenkorrosionsschutz. Dadurch werden alle im Motor verwendeten Metalle und Metall-Legierungen – einschließlich Aluminium – auch in der Dampfphase geschützt.

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

	Werte	Methode
Dichte bei 20°C [g/cm ³]	1,050–1,170	DIN 51757
Brechungsindex	1,425–1,439	DIN 53423
Siedepunkt [°C]	>155	ASTM D1120
Flammpunkt [°C]	>100	ASTM D51758
pH-Wert (33%-ig in Wasser)	7,5–8,5	ASTM D1287





ANWENDUNGSTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

FROSTOX® PSF12/DI übertrifft alle Anforderung der ASTM D3306 – insbesondere der Korrosionsteste nach ASTM D1384 und ASTM D4340 – bei Weitem, ist in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar und führt bei Vermischung mit hartem Wasser zu keinen Ausfällungen. Folgende Mischverhältnisse mit Wasser werden empfohlen:

40 % (v/v) FROSTOX® PSF12/DI	Eisflockenpunkt –25°C
50 % (v/v) FROSTOX® PSF12/DI	Eisflockenpunkt –37°C
60 % (v/v) FROSTOX® PSF12/DI	Eisflockenpunkt –52°C

LIEFERFORM

FROSTOX® PSF12/DI ist rot-violett eingefärbt. Folgende Gebindegrößen stehen zur Verfügung:

	1		1,5	Liter			3		5		10		20		30	Liter
	60		200	Liter			20 bis 24 Tonnen									

Weitere Gebindegrößen gemäß individueller Kundenanforderung möglich.