

BESCHREIBUNG

FROSTOX® NC95 ist ein umweltfreundliches Kühlerschutzmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf der Basis von 1.2-Ethandiol (Monoethylenglykol). **FROSTOX® NC95** enthält hochwertige Korrosionszusätze und zeichnet sich durch einen guten Schutz für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle aus.

FROSTOX® NC95 schützt das Kühlsystem im Winter vor Frost und im Sommer vor Überhitzung.

FREIGABEN

FROSTOX® NC95 erfüllt die Mindestanforderungen British Standard.

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

	Werte	Methode
Dichte bei 20 °C [g/cm ³]	1,110–1,140	DIN 51757
Siedepunkt [°C]	>170	ASTM D1120
Flammpunkt [°C]	>110	ASTM D51758
pH-Wert (33%-ig in Wasser)	7,5–8,5	ASTM D1287
Reservealkalität [ml 0,1N HCl/10 g]	>11,0	ASTM D1121





ANWENDUNGSTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

FROSTOX® NC95 übertrifft die Anforderung der ASTM D3306, ist in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar und führt bei Vermischung mit hartem Wasser zu keinen Ausfällungen. Folgende Mischverhältnisse mit Wasser werden empfohlen:

40 % (v/v) FROSTOX® NC95	Eisflockenpunkt –25 °C
50 % (v/v) FROSTOX® NC95	Eisflockenpunkt –37 °C
60 % (v/v) FROSTOX® NC95	Eisflockenpunkt –52 °C

LIEFERFORM

FROSTOX® NC95 ist blau bzw. blau-grün eingefärbt. Folgende Gebindegrößen stehen zur Verfügung:

	1		1,5 Liter			3		5		10		20		30	Liter
	60		200 Liter			20 bis 24 Tonnen									

Weitere Gebindegrößen gemäß individueller Kundenanforderung möglich.